LANCO
TentTech · DeconTech · FlexTank

Aluminium-Leichtbauhalle CSS 10

Produktbilder

Kurze Beschreibung

Die freitragende Aluminiumhalle ist eine robuste und wandlungsfähige Konstruktion, die für eine Vielzahl von Anwendungen entwickelt wurde, darunter die Wartung von Flugzeugen, der Schutz von Industrieanlagen und die Lagerung von Material. Dank seiner haltbaren Konstruktion und korrosionsbeständigen Materialien ist er ideal für harsche Wetterbedingungen und geeignet für eine lange Nutzung.

Beschreibung

Die Leichtbauhalle hält in der Standardausführung einer Schneelast von mindestens 75 kg/m² und Windstöße von bis zu 150 km/h stand. Er kann bei Temperaturen von -30°C bis +55°C betrieben werden und ist für den Dauerbetrieb ausgelegt. Bei Bedarf kann die Halle demontiert, neu verpackt, gelagert und mehrmals mit geringem Wartungsaufwand wiederverwendet

werden.

Rahmen

Das Gerüst (niemals Gestell, das deutet auf eine leichte Konstruktion wie ein Regal hin) der Leichtbauhalle besteht aus stabilen Aluminiumprofilen mit Kedernuten für die Befestigung der Innen- und Außenzeltplane. Am Dach und an den Seitenwänden sind Windverbände aus verzinkten Stahlseilen mit hochfesten Spannschlössern angebracht, die eine optimale Stabilität gewährleisten Verschiebungen verhindern. Drei verzinkte Stahlseile laufen längs unter dem Dach des Hangars, die Befestigungspunkte für z. B. Beleuchtung oder Luftverteilschläuche etc. bieten, wodurch die Raumnutzung optimiert wird. Der Hangar wird mit Hilfe von Stahlbodenplatten und Erdnägeln verankert. Bei Aufstellung auf Beton oder Asphalt sind chemische Verankerungen auf Nachfrage erhältlich. Die statische Berechnung erfolgt nach DIN EN 13782, wobei die Lastannahmen für die örtlichen Wind- und Schneelasten gemäß DIN EN 1991-1 getroffen werden. Alternativ kann die Halle auch für wechselnde Standorte gerechnet werden.

Dach, Seitenwände und umlaufende Faulstreifen

Die äußere Beplanung der Halle ist dank der Kederseile leicht zu montieren und besteht aus einem beidseitig, PVC-beschichteten Polyestergewebe. Dieses widerstandsfähige Material mit einem Polyester-Trägergewebe mit 1100 dtex und einem Gesamtgewicht von 650 g/m² garantiert eine außergewöhnliche Wetterbeständigkeit, hohe Reißfestigkeit und Zugfestigkeit. Es schützt das Innere des Zeltes effektiv vor Witterungseinflüssen, ist wasserdicht, schimmelresistent und hat eine Temperaturbeständigkeit zwischen -30 °C und +70°C. Außerdem ist es feuerhemmend, selbstverlöschend und resistent gegen Reinigungschemikalien. Um die Langlebigkeit weiter zu erhöhen, ist die Außenbeschichtung UV-beständig.

Alle Nähte werden Hochfrequenz geschweißt und bilden so eine undurchdringliche Barriere gegen das Eindringen von Wasser. Dieser effektive Ansatz setzt sich am Boden fort, wo ein umlaufender Faulstreifen einen zusätzlichen Schutz gegen das Eindringen von Wasser bietet.

Die Hallen sind sicher und einfach von erfahrenem Personal aufzubauen, oder nach einer Schulung für dieses System. Sie sind robust und stabil, benötigen nur wenig Instandhaltung und können mit einfachen Werkzeugen gewartet werden.

Optionen und zubehör

- Innenhaut
- Isolierende Innenhaut mit einem U-Wert von 1,2
- PVC-Häute mit einem U-Wert von 2
- Trennwände
- Fenster
- Bodenplane
- Zusätzliche Fußgängertüren (textile oder feste Tür)
- Fahrzeugtüren (textile Türen oder elektobetriebene Sektionaltore)
- Elektrische Industrietore
- Beleuchtung - 200-500 Lux
- Harter Bodenbelag
- Klimatisierung / Heizung
- Hangartore

Zusätzliche Information

Einsatzbereiche	Feldlazarett, Militär, Unterkunft und Verpflegung, Industrie und Gewerbe, Wetterfeste Unterkünfte und Werkstätten
Binderabstand	5.00 m
Dachneigung	20°
Spannweite	10.00 m
Spannweite	10,00 m
Seitenhöhe	2,70 m - 5,50 m
Länge	unbegrenzt, in 5-m-Schritten
Firsthöhe	4,50 m - 8,50 m